

— ELEVE O —
TEOR
ALCOÓLICO
— PARA ATÉ —
12%

 
WWW.FERMENTEC.COM.BR

Mario L. Lopes
Henrique Berbert de Amorim Neto
altferm@fermentec.com.br
+55 (19) 2105 6100



REDUZA OS CUSTOS COM A VINHAÇA NO CAMPO.

A vinhaça é o principal subproduto da agroindústria sucroenergética. Atualmente, as destilarias brasileiras produzem em média 12,4 litros de vinhaça para cada litro de etanol. Na safra 2015/16 foram produzidos cerca de 30 bilhões de litros de etanol o que corresponde a um volume de 372 bilhões de litros de vinhaça. Se mantidos os índices de crescimento do setor, em 2025 teremos um volume estimado de 570 bilhões de litros de vinhaça. E quanto maior o volume de vinhaça, maiores são os custos para as usinas.

Ao elevar o teor alcoólico da fermentação de 8% (v/v) para 12% (v/v) há uma redução de 30% no volume de vinhaça, trazendo redução de custos para sua armazenagem, transporte e distribuição no campo. Com um volume menor permite que a vinhaça seja levada a áreas mais distantes do canavial com os mesmos custos da distribuição. Uma área maior do canavial pode receber a vinhaça sem aumentar os custos de transporte. Isso também reduz os gastos com adubações por potássio nas áreas que não recebiam vinhaça uma vez que o potássio, nitrogênio, fósforo, cálcio, magnésio, enxofre e outros nutrientes estão mais concentrados que na vinhaça comum. Como a vinhaça está mais concentrada, um volume menor é aplicado diminuindo o risco de encharcamento do solo e escoamento superficial.

monolito

MENOS VINHAÇA, MAIS EFICIÊNCIA

Desfrute do poder da fermentação com alto teor alcoólico com o Altferm® da Fermentec








ECONOMIZE MILHÕES DE REAIS. AUMENTE A ÁREA DE APLICAÇÃO DA VINHAÇA.



foto: Tadeu Fessel

BENEFÍCIOS DO ALTFERM®

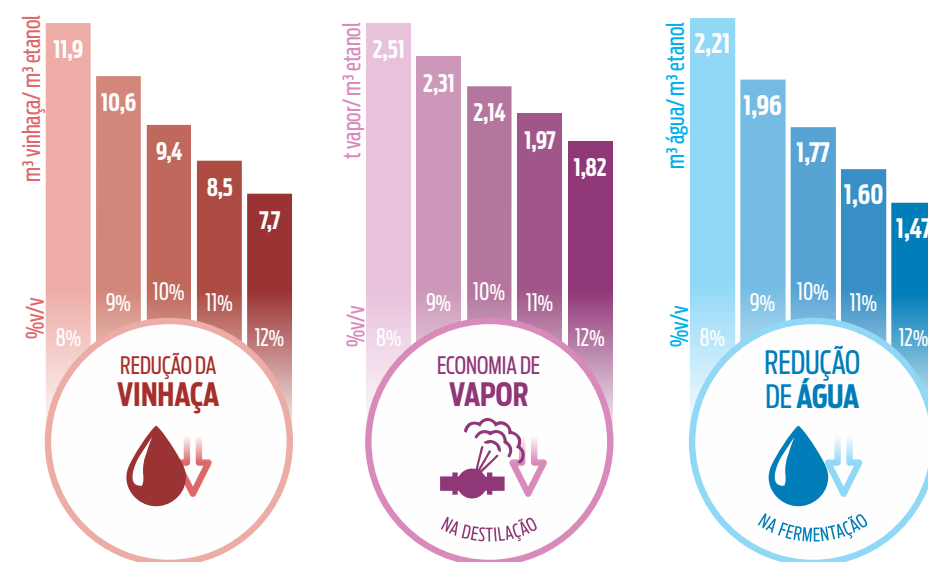
O Altferm® é uma tecnologia desenvolvida pela Fermentec que reduz o custo de transporte e distribuição da vinhaça e diminui o consumo de vapor na destilação ao elevar o teor alcoólico para até 12% (v/v). Dentre outros benefícios que podem ser obtidos estão:

-  Redução do consumo de água na diluição do levedo e na fermentação
-  Não requer investimento em equipamentos* e gera economia com insumos
-  A vinhaça concentrada pode ser levada a uma distância maior com o mesmo custo
-  Maior concentração de potássio, nitrogênio, fósforo e outros nutrientes reduzem os gastos com adubação nas áreas fertirrigadas
-  Menor risco de encharcamento do solo, escoamento superficial e contaminação de rios e lagos

* Desde que haja controle adequado da temperatura.

USO INTELIGENTE DOS RECURSOS

Aumentar o teor alcoólico da fermentação, sem dúvida, eleva a eficiência do seu processo e gera redução no consumo de vários recursos, sendo os principais: vinhaça, vapor e água.

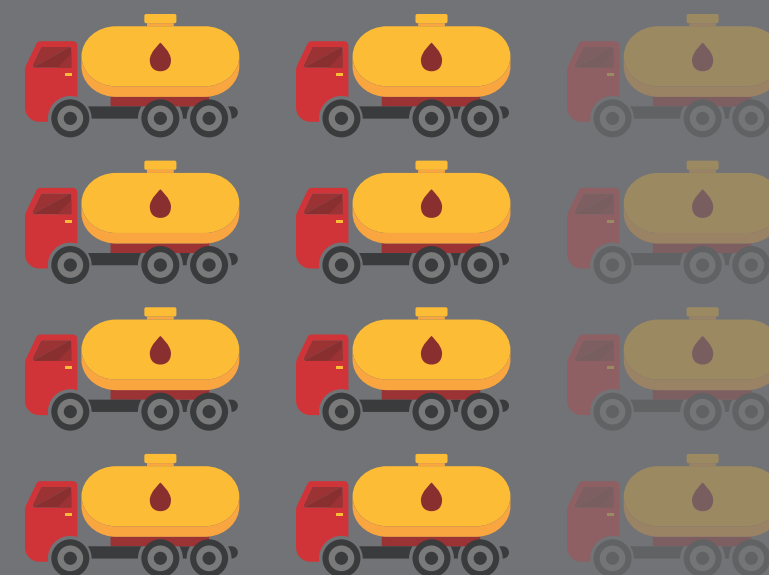


Condições: Fermentação: batelada alimentada; Período efetivo de safra: 200 dias; Produção de etanol: 500 m3/dia; 2 ciclos fermentativos por dia; Volume de pé: 30%; Volume de fermento: 10%



Para produzir
1 LITRO DE ETANOL

com teor alcoólico de 8% na fermentação a usina produz
12 LITROS DE VINHAÇA



Enquanto poderia
REDUZIR 33% O VOLUME DA VINHAÇA

REDUÇÃO DO IMPACTO AMBIENTAL E ECONÔMICO

O custo logístico para devolver a vinhaça ao campo pela fertirrigação está diretamente ligado ao volume de vinhaça e distância da aplicação.

Concentrando a vinhaça com a Tecnologia Altferm®, o raio econômico de aplicação da vinhaça pode ser expandido, reduzindo o impacto ambiental causado pela saturação do solo nas áreas mais próximas da usina e proporcionando uma forte redução de custos com fertilizantes.